

Separator mokry
Typ NA:
Pewne urządzenia
Pewne funkcje



Separator mokry Typ NA 7-11

Zawór odgazowujący

Wkłady filtracyjne
klasy pyłu H

Obudowa z blachy
stalowej

Zbiornik cieczy

Złącze ssące

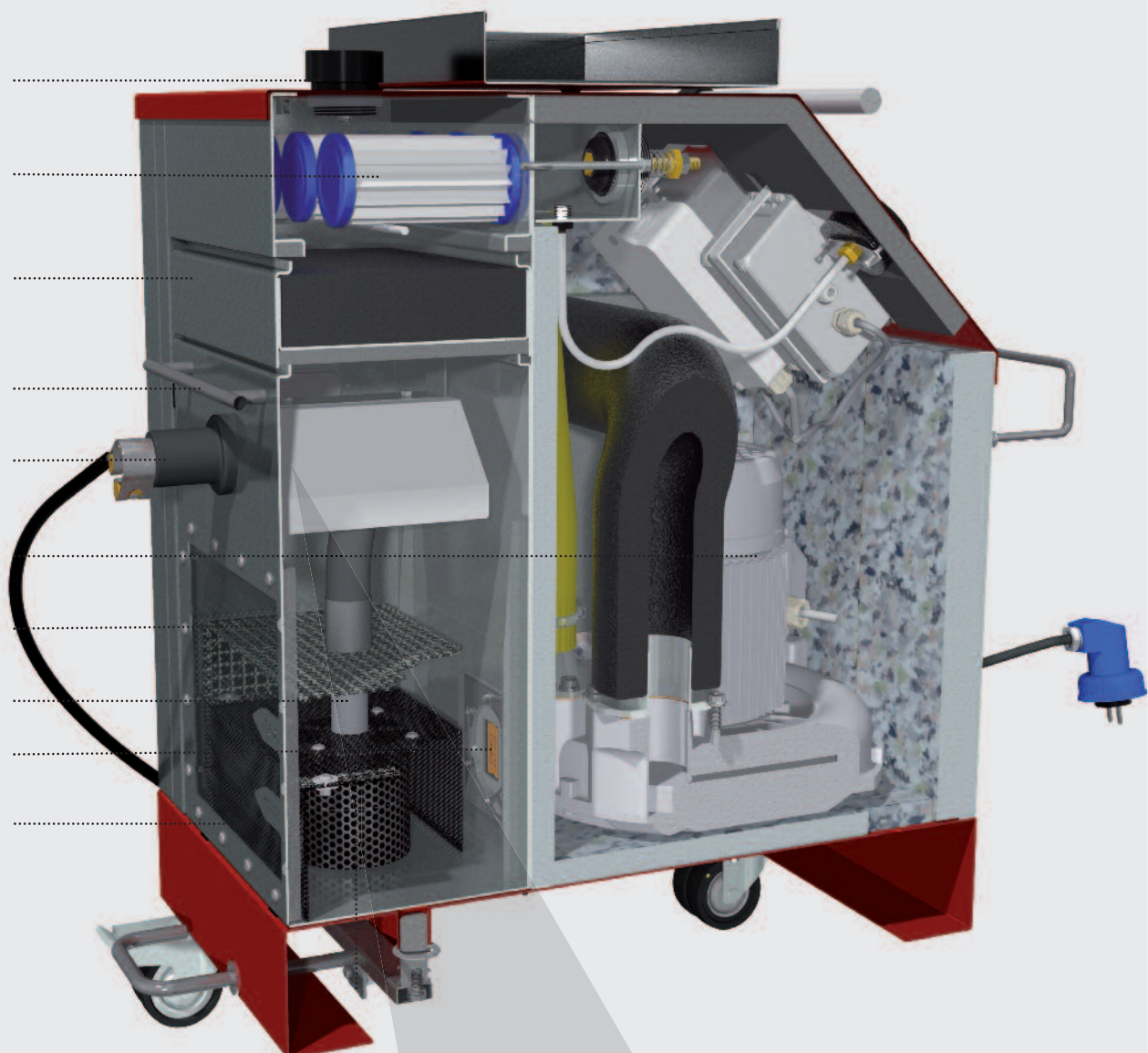
Silnik z napędem
bezpośrednim (sprężarka
bocznokanałowa)

Sito wirujące

Rura zanurzeniowa

Wskaźnik poziomu
napelnienia

Kontrola poziomu
cieczy/szybka



Dodatkowe bezpieczeństwo dzięki
systemowi zamykania węży



Separator mokry jako szczególne rozwiązanie

Separatorami mokrymi (NA) to urządzenia techniczne (maszyny i aparaty) do oczyszczania gazów surowych z pyłu. Separator mokry zasysają powietrze zawierające pył i tłoczą je do zbiornika wypełnionego cieczą.

Tam powietrze i pył są mieszane z cieczą na zasadzie odwirowania, przez co pył wiąże się z cieczą i opada jako osad.

Nadaje się do zasysania m.in. pyłów materiałów wybuchowych, pyłów kleistych lub wybuchowych, resztek prochu wybuchowego, materiału wybuchowego, pyłów tytanu, aluminium lub magnezu.

W zależności od rodzaju oraz ilości zasysanego pyłu rozróżnia się trzy separator mokre - **NA 7-11, NA 35 oraz NA 250.**

Mały, poręczny, efektywny

- Najmniejszy separator mokry firmy Ruwac
 - Łatwe wyjmowanie pojemnika
 - Obudowa z blachy stalowej
- Zastosowanie m.in. SLM (topienie laserowe) lotnictwo i loty kosmiczne, przemysł samochodowy lub technika medyczna.

Zastosowanie w
produkcji SLM



NA 7-11
z akcesoriami

Separator mokry Typ NA 35

Obudowa z tworzywa
wzmacnianego włóknem
szklanym

Silnik trójfazowy

Dmuchała, konstrukcja
własna firmy Ruwac

Filtr pyłkowy,
klasa pyłu H

Wkłady filtracyjne,
klasa pyłu M

Mata Demister

Zawór odgazowujący

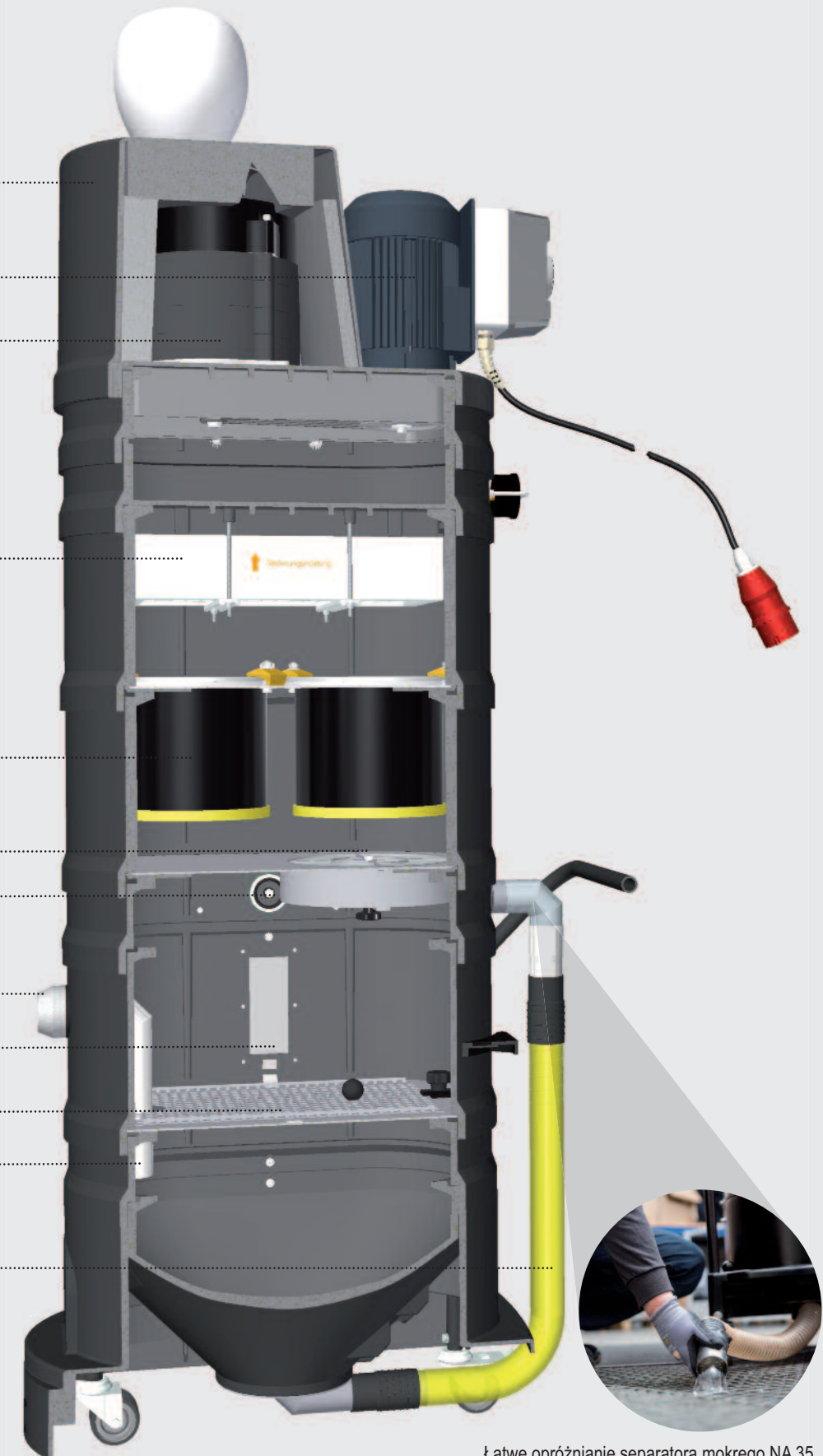
Złącze węzowe

Kontrola poziomu
cieczy/szybka

Sito wirujące

Rura zanurzeniowa

Kontrola stanu
napelnienia



Łatwe opróżnianie separatora mokrego NA 35

Sprawdzona obudowa z tworzywa wzmocnionego włóknem szklanym

- Średni separator mokry firmy Ruwac
- Sprawdzona obudowa z tworzywa wzmocnionego włóknem szklanym
- Elastyczny dzięki modułowej budowie
- Zastosowanie m.in. w pirotechnice
- Możliwość dostawy z napędem lub bez napędu
- Różne konstrukcje wsporcze

NA 35 typ WSP
w uniwersyteckim
obszarze
badawczym



NA 35 typ WSP
w obróbce aluminium



NA 35 Typ D1
w produkcji
dostawców
przemysłu
samochodowego



NA 35 Typ WSP
i NA 35 Typ D1
bez napędu



Separator mokry Typ NA 250

Zawór odgazowujący

Obudowa z blachy
stalowej

Wkład filtra do usuwania
zapylenia reszkowego,
klasa pyłu M/H

Mata Demister

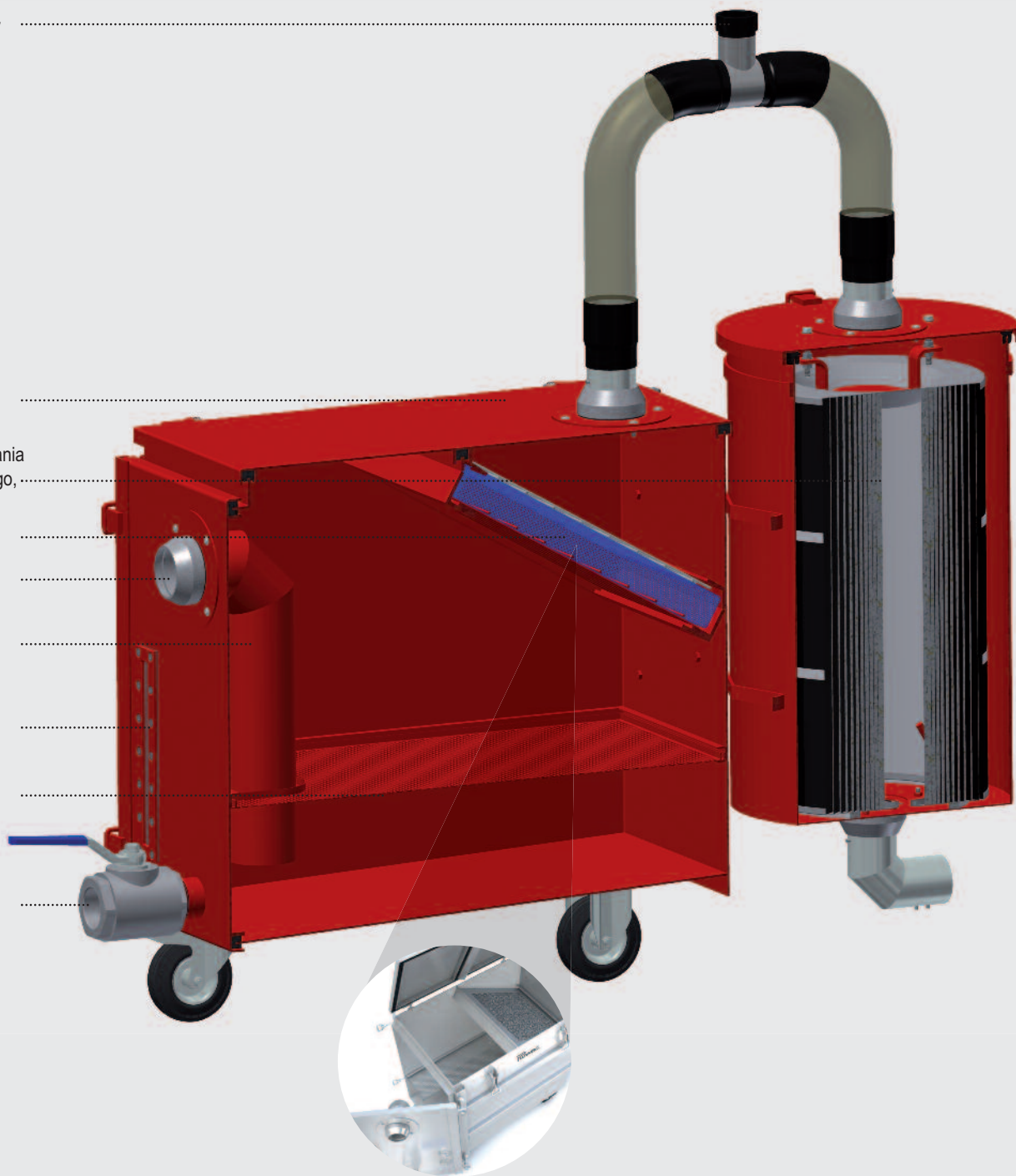
Złącze ssące

Rura zanurzeniowa

Kontrola poziomu
cieczy/szybka

Sito wirujące

Zawór kulowy



Łatwe czyszczenie separatora



▶ do filmu

Wydajny, ale poręczny

- Największe separatory mokre firmy Ruwac
 - Bez własnego napędu
 - Dodatkowy filtr do pyłów resztkowych, możliwa klasa pyłu M/H
- Bardzo łatwe opróżnianie i czyszczenie
- Wersja z blachy stalowej lub V2A
- Pojemność 75 litrów

NA 250
stal szlachetna bez
filtru resztkowego z
odkurzaczem
przemysłowym Typ
DS 1220



NA 250,
blacha stalowa,
z filtrem pyłu resztko-
wego w produkcji
dostawców przemysłu
samochodowego



NA 250
blacha stalowa bez
filtra pyłu resztkowego
z agregatem ssącym w
obróbce tworzywa
sztucznego



NA 250
stal szlachetna z filtrem
pyłu resztkowego



Dane techniczne

Separator mokry Z napędem	NA 35 D1 - NA 35 WSP			NA 7-11		
Obudowa	Tworzywo wzmocnione włóknem szklanym			Stal szlachetna/blacha stalowa		
Moc silnika (kW)	1,5	2,2	4,0	1,1	1,3	1,5
Napięcie (V)	400	400	400	230	230	230
Podciśnienie (mbar)	-180	-206	-213	-165	-165	-165
Podciśnienie krótkotrwałe (mbar)	-	-	-	-235	-235	-235
Wydajność pneumatyczna (m³/h) *)	250	270	350	130	145	145
Poziom ciśnienia akustycznego (dB(A)) (DIN EN ISO 3744)	64	70	70	60	60	60
Wkłady filtracyjne klasy pyłu M (m²)	2 x 1,7	2 x 1,7	2 x 1,7	3 x 0,1	3 x 0,1	3 x 0,1
Filtr do usuwania zapylenia szczątkowego klasy H (m²)	3,2	3,2	3,2	3 x 0,1	3 x 0,1	3 x 0,1
Wysokość (mm) NA 35 D1	1.490	1.490	1.490	-	-	-
Wysokość (mm) NA 35 WSP	1.480	1.480	1.480	-	-	-
Wysokość (mm) NA 7-11	-	-	-	755	755	755
Szerokość (mm) NA 35 D1	540	540	540	-	-	-
Szerokość (mm) NA 35 WSP	700	700	700	-	-	-
Szerokość (mm) NA 7-11	-	-	-	480	480	480
Długość (mm)	840	840	840	705	705	705
Stopień ochrony IP	55 / 65	55 / 65	55 / 65	65	65	65
Pojemność (l)	35	35	35	7	7	7

Separator mokry BEZ napędu	NA 35 D1 - NA 35 WSP	NA 250
Obudowa	*)	Stal szlachetna/blacha stalowa
Wkłady filtracyjne klasy pyłu M (m²)	2 x 1,7	10
Filtr do usuwania zapylenia szczątkowego klasy H (m²)	3,2	-
Wysokość (mm) NA 35 D1	1.025	-
Wysokość (mm) NA 35 WSP	1.015	-
Wysokość (mm) NA 250	-	1.100 - 1.820
Szerokość (mm) NA 35 D1	540	-
Szerokość (mm) NA 35 WSP	700	-
Szerokość (mm) NA 250	-	580 - 930
Długość (mm)	840	985 - 1.860
Pojemność (l)	35	75

*) tworzywo wzmocnione włóknem szklanym

Ruwac
Industriesauger



RUWAC
Industriesauger GmbH
Westhoyeler Str. 25
49328 Melle-Riemsloh

Telefon: 0 52 26 - 98 30-0
Telefax: 0 52 26 - 98 30-44
www.ruwac.de
ruwac@ruwac.de

Istnieje możliwość dostarczenia separatora mokrego w wersji zabezpieczonej przed wybuchem zgodnie z ATEX 94/9 WE.



DIN EN 60335-2-69, Anh. CC

ATEX 94/9/EG

DIN EN 60335-2-69, Anh. AA

14-105-014-07.2015