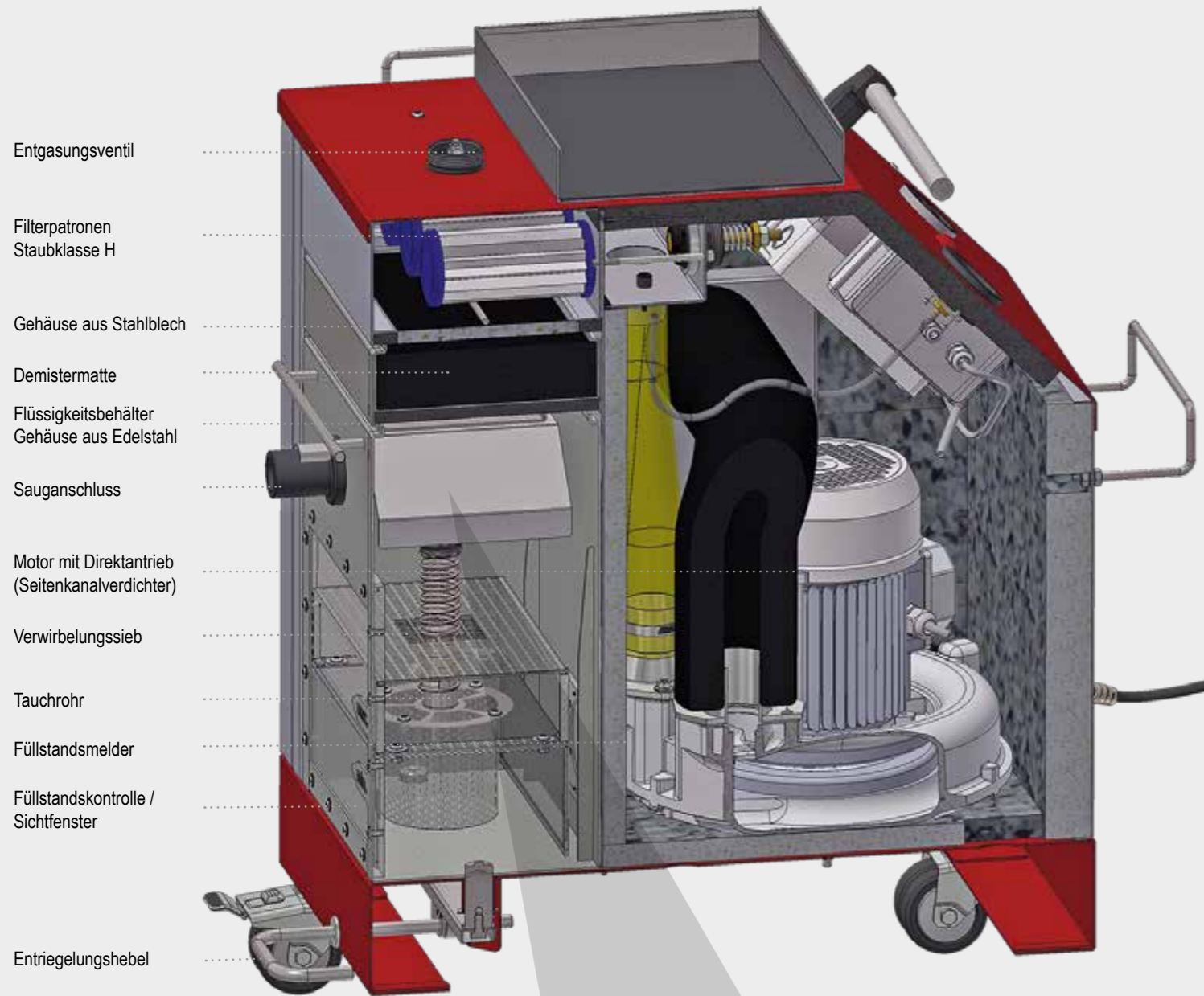


**Trocken-Vorabscheider
Typ R26
Nassabscheider
Typ R07 und NA35
Lösungen für die
additive Fertigung**

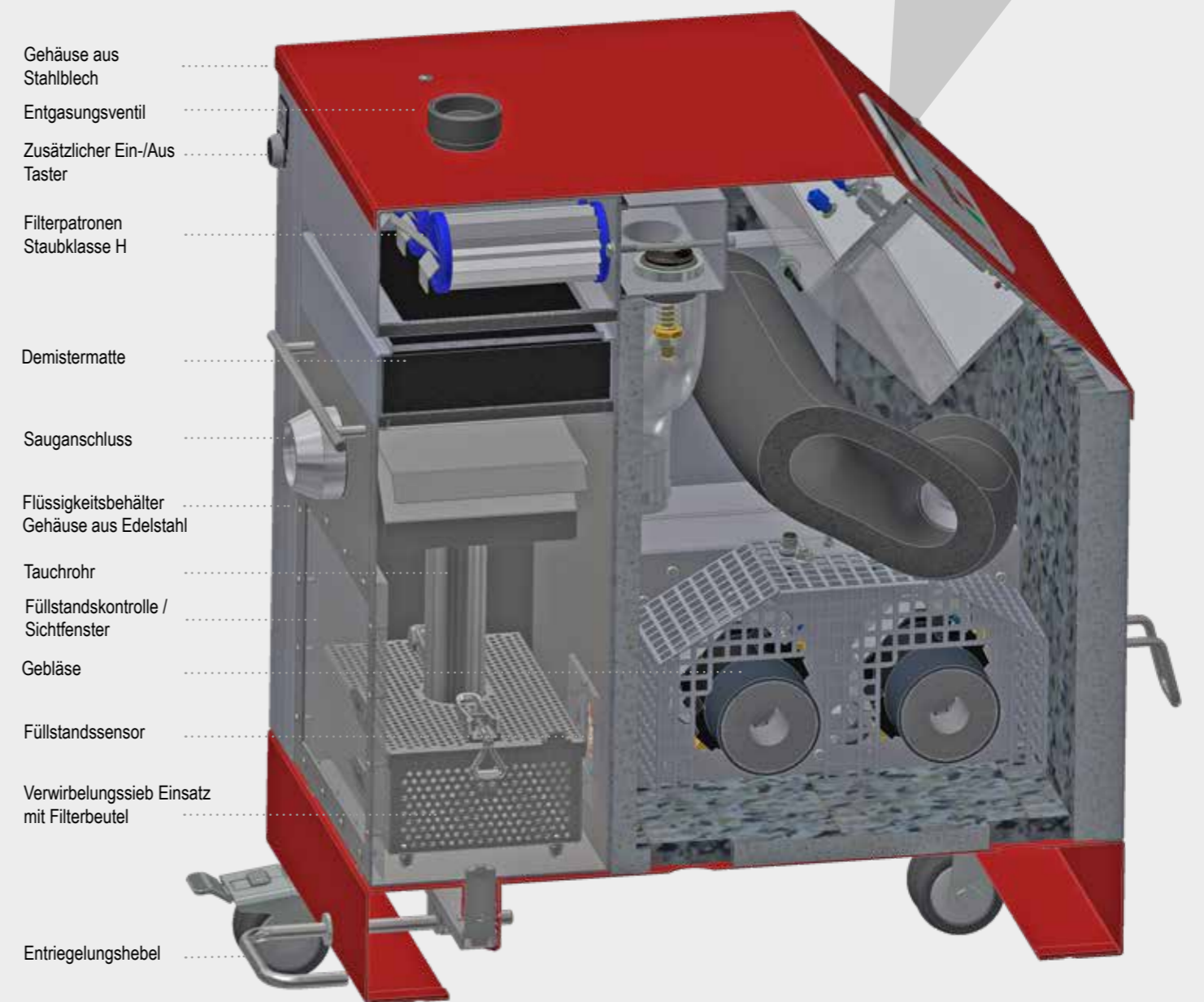


Nassabscheider Typ R07 S



Sicherheit durch
Schlauch-Verschluss-
system

Nassabscheider Typ R07 A



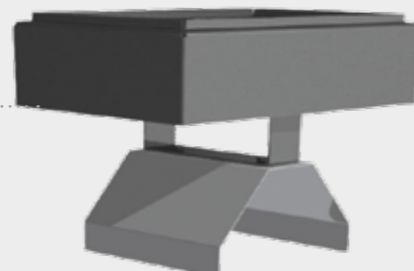
Bedien-/ Anzeigepanel



Die besondere Lösung Typ R07

Aufbau des Flüssigkeitsbehälters mit Fahrwagen

Feuchtigkeitsabscheider
Gehäuse aus Edelstahl



Verwirbelungssieb mit
Handgriff zur einfachen
Entnahme des Siebs



Arretierung des
Flüssigkeitsbehälters am
Fahrwagen



Zusätzliche Sicherheit
durch Schieber, der ein
Saugen ohne Siebeinsatz
verhindert

Fahrwagen aus Edelstahl
zur komfortablen
Entnahme und
sicheren Transport des
Flüssigkeitsbehälters

Bedien-/ Anzeigepanel



- Anzeige Differenzdruck
- Anzeige Unterdruck
- Überwachung Füllstand
- Stundenzähler Gebläse
- Sprachauswahl: deutsch, englisch, spanisch, französisch
- Möglichkeit der Fehlerauswertung - optisch und/oder akustisch

UL Zertifizierung



Type 1
oder
Type 12

Sicherheitsrelevante Besonderheiten R07

Potentialausgleich
mit mechanischer
Abfrage mit ...



... Potentialausgleich-
Stecker zum Anschließen
an kundeneigene Geräte

Kontinuierliche
Flüssigkeitsmessung
durch
Füllstandssensor



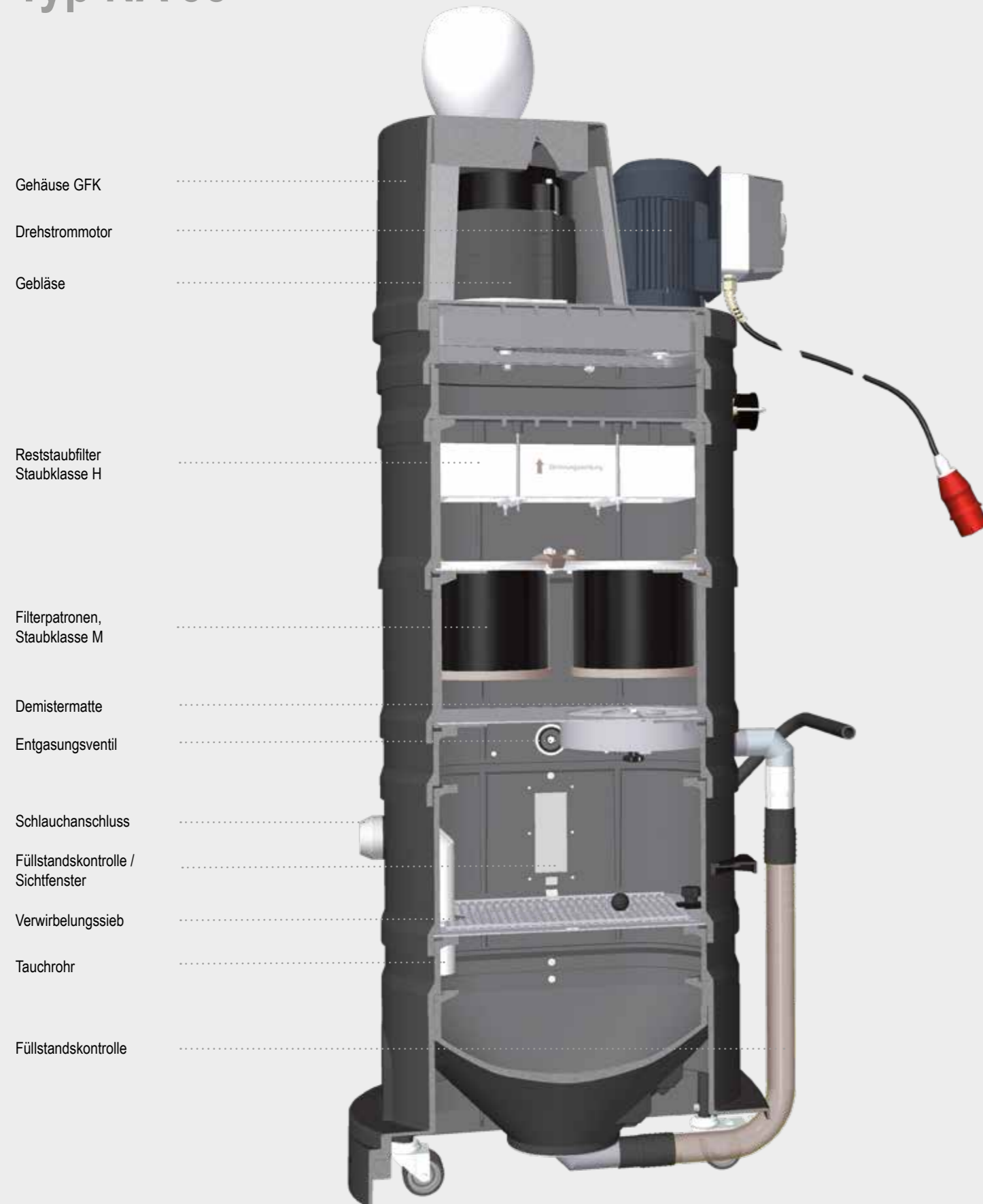
Sicherheitsklappe
verhindert Saugen ohne
Flüssigkeitsbehälter

Einfache
Entnahme des
Flüssigkeitsbehälters



Abscheiden des Pulvers
in einen Filterbeutel
(in den
Flüssigkeitsbehälter)

Nassabscheider Typ NA 35



- Gehäuse GFK
- Drehstrommotor
- Gebälse
- Reststaubfilter
Staubklasse H
- Filterpatronen,
Staubklasse M
- Demistermatte
- Entgasungsventil
- Schlauchanschluss
- Füllstandskontrolle /
Sichtfenster
- Verwirbelungssieb
- Tauchrohr
- Füllstandskontrolle

Bewährtes GFK Gehäuse

- Die mittelgroßen Nassabscheider von Ruwac
 - Bewährtes GFK-Gehäuse
 - Flexibel durch modulare Bauweise
- Einsatz u.a. in der additiven Fertigung
 - Lieferbar mit und ohne Antrieb
 - Unterschiedliche Untergestelle

NA 35
in der additiven
Fertigung



NA 35
im universitären
Forschungsbereich



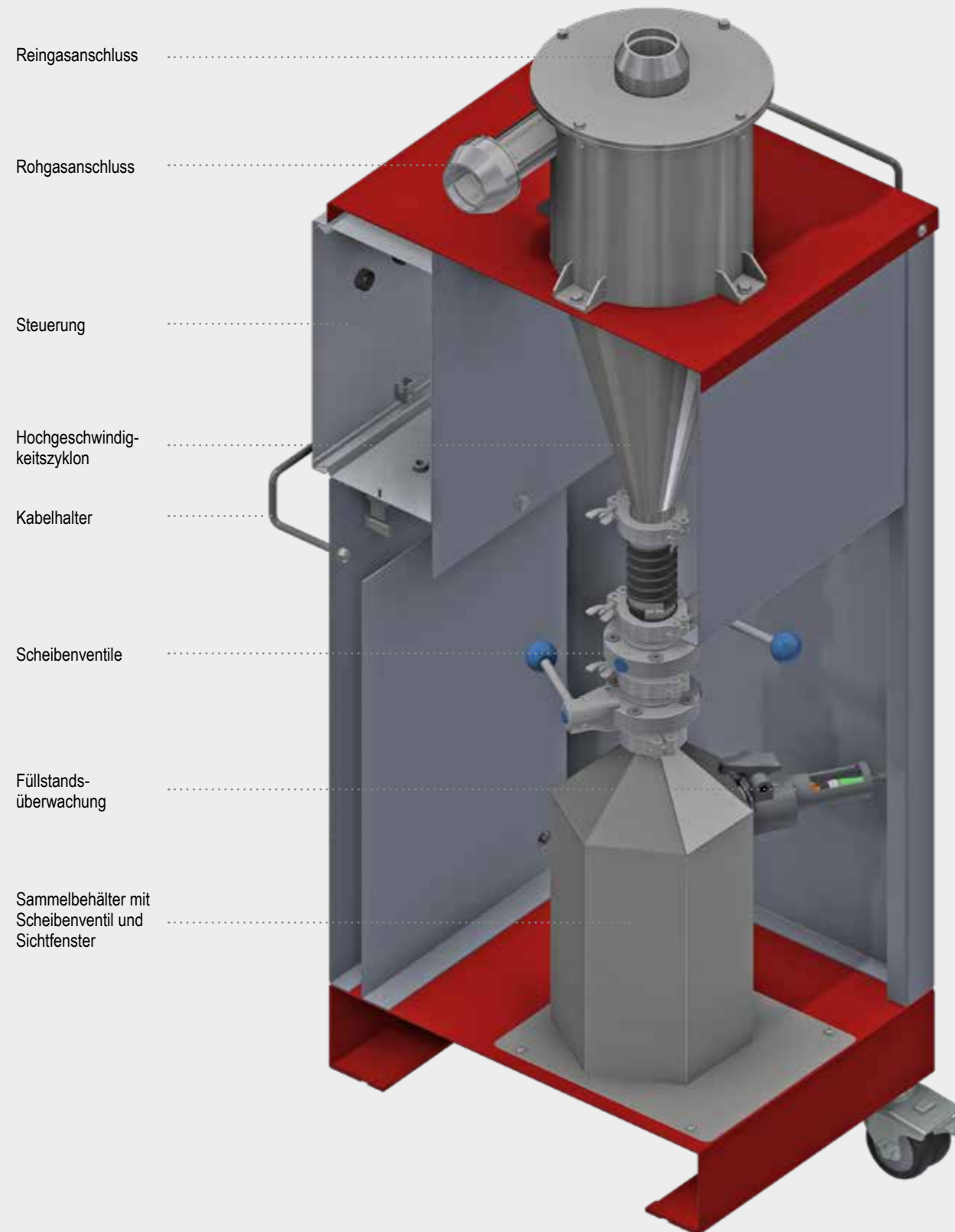
**NA 35 mit
Trocken-Vorabscheider
Typ R26**
Feste Verbindung



**NA 35 mit
Trocken-Vorabscheider
Typ R26**
Keine feste Verbindung



Trocken-Vorabscheider Typ R26



Ressourcenschonend und handlich

- Wiederverwendung des Saugguts möglich
 - Optimiertes Pulverhandling
 - Einsetzbar in Kombination mit allen Ruwac Nassabscheidern (außer NA 250)
- Trockene Vorabscheidung von Pulverresten
- Geringere Verschmutzung des Flüssigkeitsbehälter des Nassabscheiders
- Zeitersparnis durch Verringerung des Wartungs- und Reinigungsaufwandes

R26
Einfacher Wechsel
der Flasche



R26
Flaschen in
unterschiedlichen Größen



**R07 A mit
Trocken-Vorabscheider
Typ R26**
Feste Verbindung



**R07S mit
Trocken-Vorabscheider
Typ R26**
Keine feste Verbindung



Technische Daten

	R07 S	R07 A	NA 35	R26
Gehäuse	Stahlblech	Stahlblech	GFK	Stahlblech
Motorleistung (kW)	1,1	2,6 / 2,89	2,2	-
Spannung (V)	230	230 / 240	400	-
Frequenz (Hz)	50	50 / 60	50	-
Schutzart IP	65	5x	55 / 65	-
Unterdruck (mbar)	-165	-160	-206	-
Unterdruck kurzfristig (mbar)	-235	-210	-206	-
Luftleistung (m³/h) (gemessen mit 3 m Schlauch)	130	220	270	-
Schalldruckpegel (dB(A)) (DIN EN ISO 3744)	60	68	70	-
Filterpatrone Staubklasse M (m²)	3 x 0,1	3 x 0,1	2 x 1,7	-
Filterpatrone Staubklasse H (m²)	3 x 0,1	3 x 0,1	3,2	-
Höhe max. (mm)	761	761	1.490	1.510
Breite (mm)	482	482	540	660
Länge (mm)	714	819	840	640
Fassungsvermögen des Flüssigkeitsbehälters (Liter)	7	7	35	-
Material Flüssigkeitsbehälter	Edelstahl	Edelstahl	GFK	-
Wasserverbrauch (Liter/h)	0,26	0,6	1,3	-
Material Sammelbehälter	-	-	-	Edelstahl
Fassungsvermögen Sammelbehälter (Liter)	-	-	-	3,5 / 7,5
Sauganschluss (mm)	30	30	50	30 / 50



Ruwac
Industriesauger GmbH
 Westhoyeler Str. 25
 49328 Melle

0 52 26 - 98 30-0
 www.ruwac.de
 ruwac@ruwac.de

Die Nassabscheider sind in explosionsgeschützter Ausführung nach ATEX 2014/34/EU lieferbar.



UL-
Zertifizierung

DIN EN 60335-2-69,
Anh. CC

ATEX 2014/34/EU

DIN EN 60335-2-69, Anh. AA