

**WIR
SAUGEN
ALLES**



**Dosierung beim
Metall-3D-Druck**
Abfüllen
von Metallpulver

AUFGABE

Als Kernprozesse nutzt der Kunde das Laserstrahlschmelzen oder Selektives Laserschmelzen (SLM) und das Laserauftragsschweißen (DMD).

Für das Einfüllen in die Materialversorgung der Anlage benötigt man einen Sauger, der überschüssige Stäube, die beim Umfüllen per Hand entstehen, abgesaugt werden.



BESONDERHEIT / VORTEILE

- | Wenn das Pulver in die Vorratsbehälter eingefüllt wird, die sich außerhalb des Arbeitsraums befinden, nutzt das Personal den Absaugarm eines Industriesaugers.
- | Das sortenreine Pulver kann dann wiederverwendet werden.
- | Für Reinigungsarbeiten im Arbeitsraum, die nach jedem Bauteil erforderlich sind, stehen diverse Saugdüsen zur Verfügung.
- | Der Industriesauger Typ R01 R ist zusätzlich mit einem Filter der Staubklasse H ausgestattet.

UNSERE LÖSUNG

Industriesauger Typ R01 R

- | Gehäuse: GFK
- | Motorleistung: 7,5 kW
- | Luftleistung: 530 m³h
- | Reststaubfilter: 3,2m² Staubklasse H