

**WIR
SAUGEN
ALLES**



**ZUCKER, PEKTIN,
STÄRKE**

**Absaugung
von Zuckerstaub**

AUFGABE

Bei der Joghurtproduktion werden große Mengen von Pektin, Stärke und Zucker benötigt, um dem Joghurt die optimale Konsistenz und den gewünschten Geschmack zu verleihen. Diese (pulverförmigen) Produkte werden in Säcken angeliefert und manuell in Transportbehälter entleert. Dabei kommt es zwangsläufig zur Entwicklung von Staub, der möglichst direkt an der Entstehungsstelle abgesaugt werden soll.



BESONDERHEIT / VORTEILE

- | Für diese Aufgabe nutzt der Hersteller mehrere Industriesauger. Einer ist oberhalb der Einfüllstationen eines Kochkessels angeordnet. Die Mitarbeiter dosieren gleichzeitig auf der einen Seite Zucker ein und auf der anderen Seite die Früchte.
- | Das verdrängte Luftvolumen wird abgesaugt und zunächst durch einen Nassabscheider vom Typ NA 250 geführt und dann durch einen stationär montierten Sauger R01 S, Zone 22, mit Aktivkohlefilter.
- | An einer zweiten Produktionsanlage wurde ein Entstauber zentral installiert. Er saugt die Stäube über großzügig dimensionierte Saugglocken an und verhindert somit, dass Staub in die Umgebung und die Atmosphäre gelangt. Diese Anlage besteht aus zwei Filtereinheiten mit 48m² und ist für Ex-Zone 22 ausgeführt.

UNSERE LÖSUNG

Industriesauger Typ R01, Zone 22, mit Aktivkohlefilter, fest montiert mit Nassabscheider NA 250 mit Reststaubfilter

Entstauber Typ DS 64400 als Tandem, Zone 22

- | Gehäuse: Edelstahl
- | Motorleistung: 2,2 kW
- | Luftleistung: 2.650 m³h
- | Patronenfilter: 48m² Staubklasse M